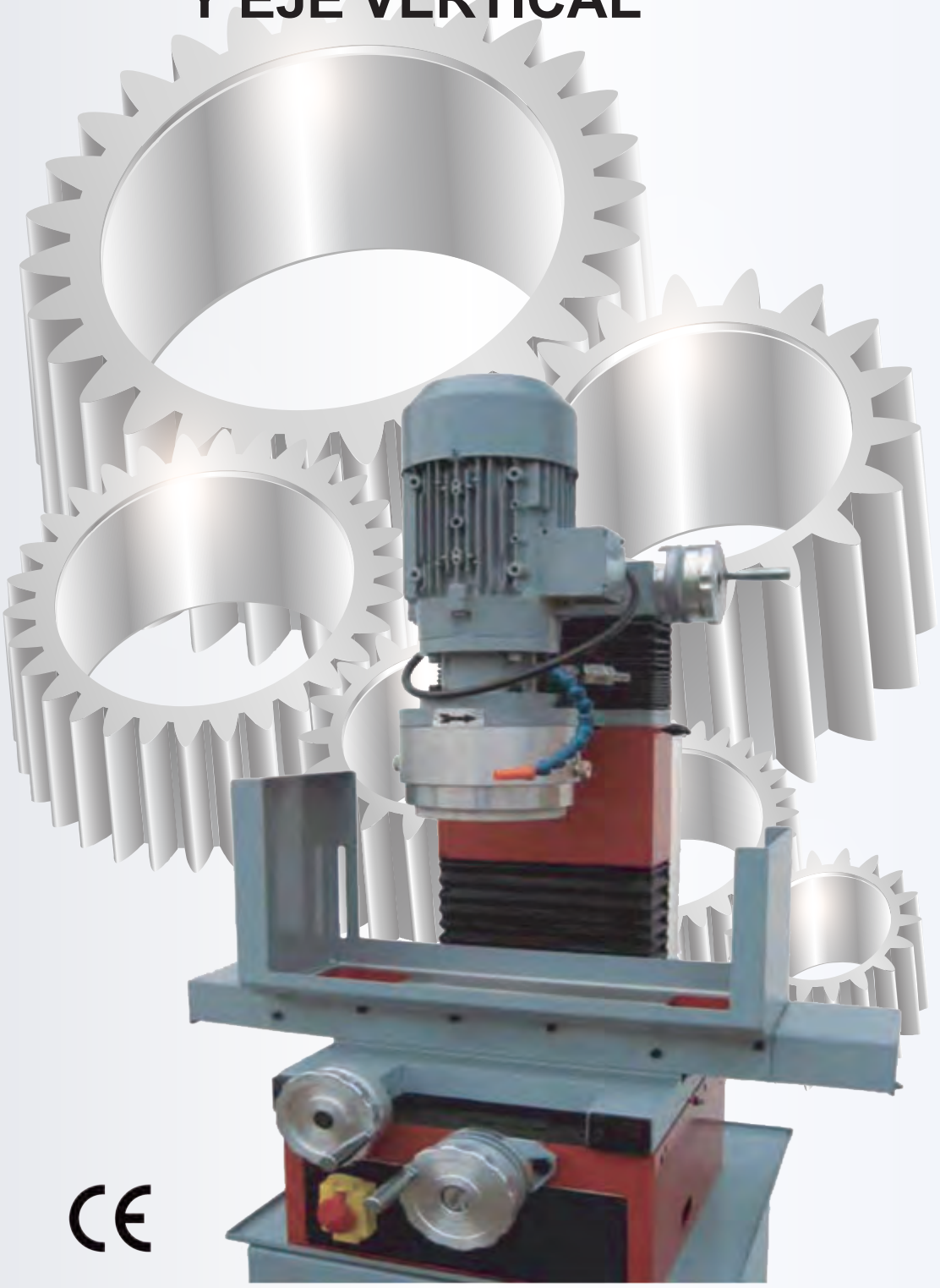
2015

RECTIFICADORAS DE VASO O COPA Y EJE VERTICAL



CE

SAIM metal, S.L.

Tel: +34 - 976 470 440 - Fax: +34 - 976 472 669

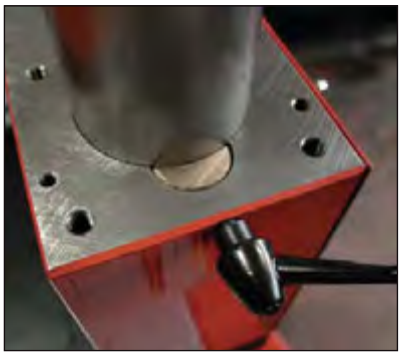
www.saim.es - saim@saim.es

MODELOS VASO 200 ó 300

DATOS TÉCNICOS	VA200	VA300
Recorrido de la mesa	350 mm.	500 mm.
Longitud máxima rectificable	200 mm.	320 mm.
Ancho máximo rectificable	195 mm.	235 mm.
Altura rectificable (sin plato magnético)	280 mm.	265 mm.
Dimensiones muela	Ø150xØ32x80 mm.	Ø175xØ32x75 mm.
Revoluciones de la muela	3.000 r.p.m.	3.000 r.p.m.
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	3 CV	3 CV
Peso	170 Kg.	250 Kg.

200 5.800 € + IVA | 300 7.200 € + IVA

Deslizamiento longitudinal sobre guía de patines.



Freno cabezal mediante zapatas de bronce.

Piñón y cremallera de arrastre longitudinal.

Deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000 Km. Lubricación del resto de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 2 y 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, barra limpiadora, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refirgeración REF: 450.08), manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: EU

MODELO VA350

DATOS TÉCNICOS	VA350
Carrera Longitudinal	350mm MANUAL
Carrera Transversal	150 mm MANUAL
Carrera Vertical	280mm MANUAL
Equipo de Refrigeración	INTEGRADO
Dimensiones de la Muela	Ø200xØ100x80 mm
Velocidad Muela	2.800 r.p.m.
Motor Eje Muela	4 CV
Peso Neto	650 Kg.
Dimensiones	1050x730x1850 mm

7.900 € + IVA

Plato magnético para el amarre de piezas.

Bomba de refrigeración integrada.

Avance fino para el eje Z.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante,extractor de muela, equipo de refrigeración integrado, plato magnético de 350 x 150 mm, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADA EN: ASIA

SERIE VA

Accesorios adicionales

VA 200		
400.00		Plato magnético 180 x 100 x 65 ***530 €***
500.04		Platillo portamuelas ***110 €***
400.20		Ø 150 x Ø 32 x 80 Juego de 2 muelas de repuesto ***250 €***
VA 300		
500.00		Plato magnético 300 x 150 x 65 ***615 €***
500.01		Plato magnético 400 x 150 x 65 ***750 €***
500.04		Platillo portamuelas ***110 €***
500.20		Ø175 x Ø32 x 75 Juego de 2 muelas de repuesto ***280 €***
450.02		Equilibrador de muelas ***260 €***

ACCESORIOS COMUNES		
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas ***290 €***
450.06		Diamante ***75 €***
450.07		Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales! ***580 €***
450.08		Equipo de refrigeración ***560 €***
450.09		Lámpara de trabajo ***310 €***

VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VÍDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

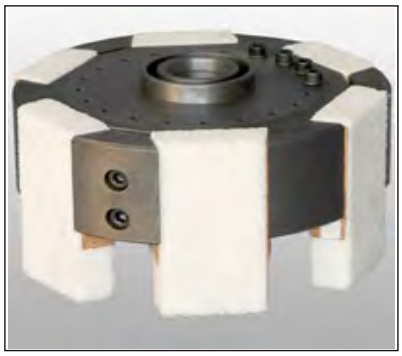
IVA no incluido

Datos Técnicos	VA		
	200	300	350
Recorrido de la Mesa	350 mm	500 mm	350 mm
Longitud Máxima Rectificable	200 rpm	320 rpm	150 rpm
Ancho Máximo Rectificable	195 mm	235 mm	280 mm
Altura Rectificable (sin plato magnético)	280 mm	285 mm	
Dimensiones Muela	Ø150 x Ø32 x 80 mm	Ø750 x Ø32 x 75 mm	Ø200 x Ø100 x 80 mm
Equipo de Refrigeración	PREPARADO	PREPARADO	INTEGRADO
Revoluciones Eje Muela	3.000 rpm	3.000 rpm	2.800 rpm
Potencia Motor	3 CV	3 CV	4 CV
Peso Neto	170 Kg	250 Kg	650 Kg

MODELO R.V. 500

DATOS TÉCNICOS	R V. 500
Superficie de base	160 x 500 mm
Longitud máxima rectificable	350 mm
Ancho máximo rectificable	150 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	300 mm
Dimensiones muela	200 x 78 x 78 mm
Revoluciones muela	2.800 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	400 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

Esta rectificadora tiene las características mecánicas y técnicas que se han mencionado con anterioridad. La máquina puede rectificar utillajes y series de piezas.

Equipo base:

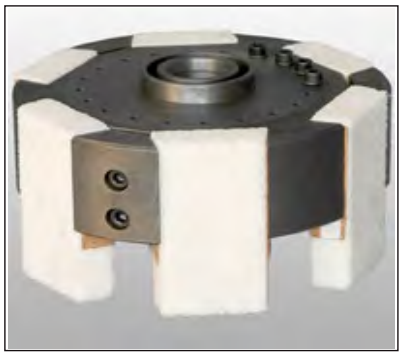
Portamuelas y muela, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

FABRICADO EN ITALIA

MODELO C. S. E. 500

DATOS TÉCNICOS	C. S. E. 500
Superficie de base	160 x 500 mm
Longitud máxima rectificable	350 mm
Ancho máximo rectificable	150 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	300 mm
Dimensiones muela	200 x 78 x 78 mm
Revoluciones muela	2.800 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	440 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

Esta rectificadora se deriva del modelo R.V. 500, se diferencia de ella por su larga columna que se soporta sobre rodamientos y montada sobre una base reforzada. Este sistema permite rectificar piezas muy altas con una considerable precisión. La máquina puede rectificar utillajes, series de piezas, moldes, punzones, etc.

Equipo base:

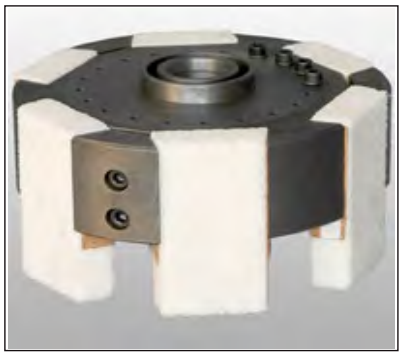
Portamuelas y muela, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

FABRICADO EN ITALIA

MODELO S. P. 500

DATOS TÉCNICOS	S. P. 500
Superficie de base	160 x 500 mm
Longitud máxima rectificable	520 mm
Ancho máximo rectificable	210 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	300 mm
Dimensiones muela	300 x 74 x 127 mm
Revoluciones muela	1.400 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	450 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

Esta rectificadora se caracteriza por un desplazamiento vertical del cabezal portamuelas y una velocidad de giro de 1400rpm. La máquina utiliza una muela de 300mm de diámetro lo que permite trabajar piezas de considerable tamaño, como por ejemplo cabezales de cilindros de 520 x 210 mm de superficie, grandes moldes de plástico y utillajes en general.

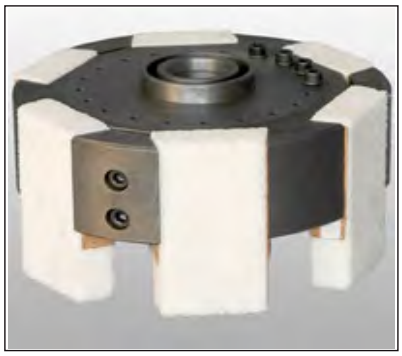
Equipo base:

Columna cromada, portamuelas y muela, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

MODELO S. P. R. 600 x 300

DATOS TÉCNICOS	S. P. R. 600x300
Superficie de base	650 x 300 mm
Longitud máxima rectificable	600 mm
Ancho máximo rectificable	300 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	250 mm
Dimensiones muela	300 x 74 x 127 mm
Revoluciones muela	1.400 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	720 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

La característica avanzada consta de una mesa giratoria que permite rectificar grandes superficies por un movimiento revolucionario, que permite, la sincronización del movimiento de la mesa con el del cabezal. Esto se consigue en el modo manual alineando siempre el cabezal con la mesa, para obtener un rectificado transversal perfecto siempre perpendicular a la mesa.

Equipo base:

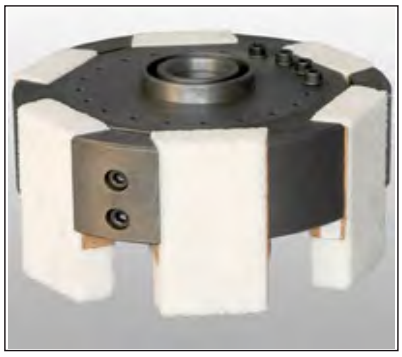
Portasegmentos con segmentos, columna cromada, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

FABRICADO EN ITALIA

MODELO T. R. 400

DATOS TÉCNICOS	T. R. 400
Superficie de base	Ø400 mm
Longitud máxima rectificable	Ø400 mm
Ancho máximo rectificable	Ø400 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	300 mm
Dimensiones muela	200 x 78 x 78 mm
Revoluciones muela	2.800 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	720 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

La mesa giratoria tiene un motor de dos velocidades, 8 y 16 rpm. Gracias a estas bajas velocidades el rectificado obtenido es de extraordinaria calidad y con una superficie muy fina.
La mesa gira sobre rodamientos cónicos. Estos rodamientos son ajustables y permiten cargas considerables sin deformación de la mesa.

Equipo base:

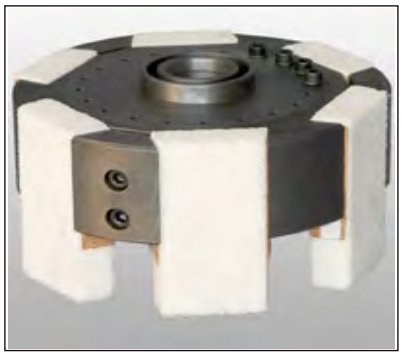
Portamuelas y muela, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

FABRICADO EN ITALIA

MODELO T. R. 450

DATOS TÉCNICOS	T. R. 450
Superficie de base til	Ø450 mm
Longitud máxima rectificable	Ø460 mm
Ancho máximo rectificable	Ø460 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	300 mm
Dimensiones muela	230 x 80 x 127 mm
Revoluciones muela	2.800 rpm
Potencia motor	3,6 Kw(5,5 CV)
Peso	750 Kg

CONSULTAR PRECIO



Portasegmentos

Equilibrador de muela o del porta-segmentos con eje de equilibrado

Diamantador

Esta rectificadora puede considerarse completa bajo cualquier punto de vista en cuanto que se suministra con todos aquellos accesorios necesarios para obtener una superficie de rectificado fina y precisa.
La compensación de la holgura del cabezal, los rodamientos de precisión, el husillo, la maneta de bloqueo y otros componentes aseguran un perfecto rectificado.

Equipo base:

Portasegmentos con segmentos, columna cromada, diamantador semiautomático, sistema de refrigeración, avance automático del cabezal, variador de velocidad de la mesa, manual de instrucciones y juego de herramientas de servicio.

FABRICADO EN ITALIA

SAIM

Empresa fundada en Zaragoza 1946 y especializada en la fabricación de Rectificadoras tangenciales con husillo horizontal y vertical de reducido tamaño para trabajos de gran precisión.

El 60 % de nuestra producción se dedica a la exportación, con clientes no sólo en toda Europa sino también en paises como Filipinas, Tailandia, Canadá, Argentina, Argelia, etc.

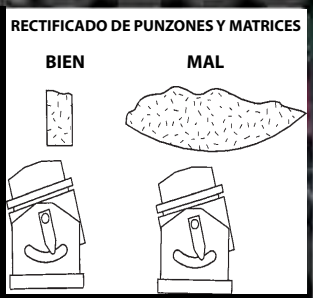
Más de 3.500 máquinas nos avalan como expertos en el rectificado tangencial.

22 modelos diferentes para cubrir todas las necesidades del usuario, desde presupuestos reducidos hasta la completa autonomía de la rectificadora. Máquinas manuales, semiautomáticas y de tres ejes automáticos.

Nuestro último proyecto ha sido el desarrollo de la línea RT **(Rectificadoras Tangenciales con mesa giratoria)** se caracterizan por su gran fexibilidad, rapidez de rectificado y elevada precisión.

Campos de aplicación de rectificado:

- Punzones y matrices de máquinas punzadoras
- Troqueles
- Moldes de máquinas de inyección de plástico
- Cuchillas
- Anillos y aros
- Joyería
- Rectificados de precisión "in situ"
- Probetas
- Placas y cuchillas de picadoras de carne



12/14 Características técnicas sujetas a cambios sin previo aviso